

北陸の企業経営情報誌

元氣 通信

Vol.1 Autumn,2004

巻頭特集

新しい産業・製品を生む チャンスは誰にも平等にある

イグ・ノーベル賞受賞
金沢大学ベンチャービジネスラボラトリーエンジニア長 広瀬 幸雄氏

北陸の地域クラスターが動き出した
産学官連携の新しい試み

情熱クローズアップ

千人に一人のためのものづくり

- 飼先生の社長さんの健康術 ストレスを撃退する
- 時々得タ—ビジネストピック—
クレームは宝の山「クレーム博覧会」
- 電化最前線 アルビス大島店 光道園 梅の花
- 電気に関する Q&A

千人に一人のための ものづくり

全国シェア90%は、こだわりの証明

(有)苗加製作所

〒933-10344
高岡市善川2904
tel ■ 0766・31・1111 (代)



安価な海外製品に おされ…

苗加製作所は幕末の一八六七(慶応三年)に創業して以来、高岡伝統の仏具を製造してきたが、二十数年前に鋳造技術を活かし炊飯器の釜などをつくる会社へと転身し、業務用炊飯釜や家庭用炊飯器の釜を、厨房機器・家電メーカーに納入してきた。精密な鋳型と独自のアルミ鋳込み技術により、「鬆」が入らない、肌のきれいな仕上がりの品質には定評があつたものの、電子炊飯ジャーの普及とともに、本体が故障すれば釜ごと買い換える時代が到来した。品質よりも価格が重視され、海外で製造された安価な釜をメーカーが採用するようになつていったのである。

『会社四季報』を手縫つて、青森から九州まで製品を買ってくれそうな会社を訪ね歩いた苗加社長は「直接、顧客と向き合い、その

顧客の声に耳を澄まし、そこから学んだものは数多くあつた。例えば、釜の内側に施されたフッ素樹脂コーティング。焦げ付かず便利だが、使ううちに樹脂は少しづつ剥離してくる。ところが、これまでの釜メーカーは売れば売った限り。剥がれたなら新しいものをどうぞ」という態度であった。業務用の釜は決して安くはない。そんな矢先、耳にしたのが「もう一度コートティングして使えないか」という声だった。

IH釜のための 新技術も確立

市場の声に押されて取り組みを始めた事業に「業務用IH(電磁誘

速の二・三倍のスピードで吹き付けられる「高速フレーム溶射」の技術を開発、製品の耐久性の飛躍的な向上に成功したのである。

千人に一人のための ものづくり

らえるものではなく、千人のうちたつた一人かもしれないお客様に「これが欲しかったんだ!」と言つてももらえるものを創る。悩んだ末にたどり着いた結論がそれでした。これからも、この姿勢を貫きます」と苗加社長は力を込める。

この秋にはイタリアを訪れ、現地の工業デザイナーたちと交流する計画だという。「うちの鋳造技術、コーティング技術を紹介し、彼らとコラボレーションすることで、新しい領域のものづくりに挑戦したいんです」。仏具、業務用炊飯釜を統く、第三ステージの幕がもうぐ上がろうとしている。

導加熱釜がある。ガス調理に比べ防火性など安全面で優れたIHヒーターは、現在、家庭用はもとより業務用としても急速に普及している。ところが以前のIH用の鍋や釜は、ホーローや鉄・ステンレスに限られ、業務用で大型の釜は相当な重さとなり、取り扱いに骨が折れる。そこで表面を鉄の皮膜で覆うアルミ製の釜が待望されていたのである。家庭用では実用化させていたが、業務用では一段と耐久性に優れた皮膜でなくてはならず、そこが隘路となつて、製品化されていない分野でもあった。苗加製作所は二年間の試行錯誤の末、アルミの表面に鉄微粉を音

がま 業務用炊飯釜で、全国シェアの9割以上を誇る会社がある。高岡市郊外にある従業員25名の有苗加製作所である。「苦しいときがあったからこそ、今があると思っています」と創業者から七代目となる苗加康孝社長(37)は語る。



「特化」で苦境を脱出

業績が低迷した十年から十一年ほど前、苗加社長はどうすればこの苦境から脱出できるのだろうかと苦悶し、一つの結論にたどり着いた。「うちの売りは品質。評価していただけるお客さまだけに売つていろ。絞り込んだお客さまのニーズに応える新しい製品を開発していく」。

苦しい中での決断の末、価格が重視される家庭用製品から手を引き、品質が評価される業務用分野に特化したのである。こうして業務用の厨房機器メーカーへの売り込みがはじまった。

『会社四季報』を手縫つて、青森から九州まで製品を買ってくれそうな会社を訪ね歩いた苗加社長は「直接、顧客と向き合い、その

声にじつと耳を傾ける経験から、実際に多くのことを学べた」と言う。苗加製作所の品質を評価し、自社製品に採用してくれる取引先は徐々に増えていった。

お客様の声から はじめたサービス

顧客の声に耳を澄まし、そこから学んだものは数多くあつた。例え、釜の内側に施されたフッ素樹脂コーティング。焦げ付かず便利だが、使ううちに樹脂は少しづつ剥離してくる。ところが、これまでの釜メーカーは売れば売った限り。剥がれたなら新しいものをどうぞ」という態度であった。業務用の釜は決して安くはない。そ

んな矢先、耳にしたのが「もう一度コートティングして使えないか」という声だった。

再コートティング技術については、コートティングを外注していた会社とともに、苦労の末、独自の方式をつくり上げた。外注先から生産設備を購入し、自社製品の全工程を一貫して行える体制を整えることにより、コートティング事業といふ新たな事業領域に参入していく足がかりをつくった。

それなら、ということで始めたのが、起死回生の再コートティングサービスだつた。「うちのコートティング釜は、剥がれたら元通りに再生します」という品質メンテナンスサービスが好評を博し、新たな納入先開拓に拍車がかかった。